



Deteção de falhas FD100 TOFD

Inspeção por ultra-sons para diferentes tipos de materiais, metálicos e não metálicos, tais como compósitos ou plásticos



Eficiência

Dois canais de TOFD em simultâneo numa passagem para compensar os exames de inspeção da Zona Afetada pelo Calor (HAZ) de soldaduras e/ou grandes espessuras de parede até 300 mm.



Desempenho

Funcionalidades avançadas como a remoção de ondas laterais e o endireitamento de ondas laterais para um dimensionamento mais claro e preciso.



Alta qualidade

Um forte pulsador de onda quadrada, pelo que não é necessário um pré-amplificador TOFD em quase todas as situações.



Sensor

Especificações técnicas

Configuração	2 Canais UT
Tomada do transdutor	Lemo 1 ou BNC
Tensão de pulso	100 a 450 V (em passos de 10 V)
PRF	1 a 1500 Hz
Faixa de ganho	100 dB (passos de 0,1 dB)
Largura de banda	200 kHz a 22 MHz
Ecrã	TFT 8,4"
Melhoria de sinal	Filtros digitais, suavização, contorno, rejeição, cálculo de média
Arquitetura	2 canais
Frequência de digitalização	50 MHz, 100 MHz, 200 MHz
Comprimento máximo de varredura A	8192
Varreduras suportadas	A, B, C-Scan, mesclada e TOFD
Número de digitalizações	Até 2
Número de layouts	18
Medições	Comprimento do percurso, profundidade, distância da superfície, DAC, AWS, DGS, TGS
Tamanho do ficheiro	Até 3 GB
Geração de relatórios	Relatório pdf personalizável, captura de ecrã PNG, opção de saída de ficheiro CSV
Codificador	1 ou 2 eixos (entrada de quadratura)
Idiomas	Inglês, alemão, francês, espanhol, russo, chinês, húngaro, italiano, português e japonês
Duração da bateria	7 horas
Classificação IP	IP66

Standards & Guidelines	Description
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	
EN 12668-1	

SWISS  MADE



Presente em mais de 100 países, atendemos inspetores e engenheiros em todo o mundo com a mais abrangente gama de soluções InspectionTech, combinando software intuitivo e sensores fabricados na Suíça.
www.screeningeagle.com

Solicite um
orçamento



