



Test di durezza

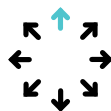
Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 Portable Rockwell



Risoluzione e profondità

L'unico metodo di misura portatile che non ha praticamente limiti di spessore minimo: perfetto per lastre sottili di metalli e qualsiasi materiale.



Versatilità

Altrettanto affidabile, preciso e standardizzato, ma più veloce dei misuratori di durezza Rockwell fissi.



Esperienza utente

Metodo indipendente dal materiale - che può essere combinato con Leeb e UCI in un unico strumento di misura. Un unico dispositivo per tutte le applicazioni.



Piattaforma Equotip 550

Specifiche tecniche

Piattaforma Equotip

550

Display	7" touchscreen capacitivo a colori
Protezione dello strumento	<ul style="list-style-type: none"> - IP54, completamente robusto con involucro che assorbe gli urti, - Protezione dello schermo Gorilla® Glass resistente ai graffi, - Protezione dei circuiti e dei connettori contro polvere, detriti, sostanze chimiche e picchi di tensione - Copertura aggiuntiva pieghevole dello schermo per una maggiore protezione durante lo stoccaggio e il trasporto
Memoria	Memoria flash interna da 8 GB (>1'000'000 di misurazioni)
Combinazione con un altro metodo di test	Leeb, UCI
Connettività	Ethernet e USB-B (connessione PC), USB-A (PRT), slot specifici per le sonde
Batteria	3,6V, Li-Ion, 14'000 mAh
Durata della batteria	> 10h (in modalità operativa standard)
Tempo di ricarica	< 9h, <5,5 h (caricatore rapido esterno)
Ingresso alimentazione	12V +/- 25% / 1,5A
Dimensioni	250 x 162 x 62 mm / 9,87 x 6,37 x 6,44 pollici
Peso	1'525 g / 3,35 libbre (batteria inclusa)
Umidità di funzionamento	< 95% RH, senza condensa
Temperatura di funzionamento	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
Certificazione	CE, KC, FCC
Caratteristiche del software Equotip 550	<ul style="list-style-type: none"> - Opzione algoritmo avanzato per misure più rapide - Reportistica completamente personalizzabile - Viste personalizzabili - Procedura guidata di verifica - Procedura guidata di misurazione - Procedura guidata di mappatura - Integrazione in ambienti di test automatizzati (incluso il controllo remoto) - Curve di conversione personalizzate (a 1 punto, a 2 punti, polinomiali) - Creatore di pdf integrato
Curve di conversione applicabili ai materiali	- Acciaio e acciaio fuso
Lingue	Inglese, tedesco, francese, italiano, spagnolo, portoghese, turco, cinese, coreano, russo, giapponese, polacco, ceco
Impostazioni regionali	Unità metriche e imperiali, multilingua e fuso orario
Supporto audio	Audio digitale completo
Software desktop (Windows)	
Software per PC	Equotip Link per il download, la gestione e l'esportazione dei dati (CSV, PNG), per la gestione delle curve di conversione e per gli aggiornamenti dei software Equotip ed Equotip Link, in costante espansione
Lingue supportate	Inglese, cinese, ceco, tedesco, spagnolo, francese, italiano, coreano, giapponese, polacco, portoghese, russo, turco



Sensore

Specifiche tecniche

Scala nativa	mm, HRC
Scale di conversione	HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA (σ_1 , σ_2 , σ_3)
Campo di misura	10-100 mm, 19-70 HRC, 35-100 HV
Indentatore	Conforme allo standard ASTM E3246 e DIN50157, diamante a 100°
Energia d'impatto / Forza di prova	50 N (10N + 40 N)
Calibrazione accreditata	ISO/IEC 17025
Conformità agli standard	ASTM A3246 DIN 50157
Linee guida	ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZFP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1
Norme di conversione	ASTM E140 ISO 18265
Risoluzione di misura	0,1 μ m; 0,1 HRC; 1 HV
Precisione di misura	$\pm 0,8 \mu$ m; $\sim \pm 1,0$ HRC su tutto il campo di misura
Deviazione di misura (E)	Basso rispetto a DIN 50157 e ASTM E3246
Coefficiente di variazione (R)	inferiore a DIN 50157 e ASTM E3246
Peso	264 g / 9,3 oz
Dimensioni	\varnothing 40 mm, lunghezza 115 mm

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Il presente metodo di prova riguarda la determinazione della durezza a profondità di penetrazione differenziale dei materiali metallici mediante il principio della durezza a profondità di penetrazione differenziale. La norma fornisce i requisiti per le macchine di prova d...
DIN 50157	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Presenti in più di 100 paesi, serviamo ispettori e ingegneri di tutto il mondo con la gamma più completa di soluzioni InspectionTech, combinando software intuitivo e sensori fabbricati in Svizzera.
www.screeningeagle.com

Richiedi un
preventivo



