



Дефектоскопия FD100 TOFD

Ультразвуковой контроль для различных типов материалов, металлических и неметаллических, таких как композиты или пластики



Эффективность

Два канала TOFD позволяют за один проход сканировать со смещением зоны термической обработки (HAZ) сварных швов и/или образцов толщиной до 300 мм.



Представление

Встроенные инструменты для удаления и выпрямления боковых волн делают точным определение размеров дефектов.



Высококачественный

Прибор оснащен мощным генератором прямоугольных импульсов, поэтому в большинстве случаев предварительный усилитель для TOFD не требуется.



Инструмент

Технические характеристики

Конфигурация	2 канала UT
Разъемы	Lemo 1 или BNC
Напряжение возбуждения	от 100 до 450 В (с шагом 10 В)
Частота импульсов	от 1 до 1500 Гц
Аналоговое усиление	UT / TOFD: 100 дБ (с шагом 0,1 дБ)
Диапазон рабочих частот	от 200 кГц до 22 МГц
Дисплей	TFT 8,4"
Обработка сигнала	Цифровые фильтры, сглаживание, контур, подавление, усреднение
Архитектура	2 канала
Частота дискретизации	50 МГц, 100 МГц, 200 МГц
Макс. длина А-скана	8192 выборки
Виды	А, В, С-сканы, общий и TOFD
Число сканов на экране	до 2
Количество разметок	18
Измерения	Измерение реальных размеров дефекта гиперболическими курсорами
Размер файла	до 3 ГБ
Подготовка отчетов	Настраиваемый отчет в PDF, снимки экрана PNG, экспорт данных в CSV
Датчик пути	по одной или двум осям
Поддержка языков	английский, немецкий, французский, испанский, русский, китайский, венгерский, итальянский, португальский и японский.
Время работы батареи	7 часов
Классификация по IP	IP66

Standards & Guidelines	Description
EN 12668-1	
ГОСТ 14782	
ГОСТ 55724	

SWISS  MADE



Представленные в +100 странах, мы предоставляем инспекторам и инженерам по всему миру наиболее полный спектр решений InspectionTech, сочетающих интуитивно понятное программное обеспечение и датчики швейцарского производства.
www.screeningeagle.com

Запрос
цитаты



