



## Härteprüfung Equotip 550 (platform only)

Sehr robustes und fortschrittliches Messsystem



### Zuverlässigkeit

Eine unübertroffene Lebensdauer von Sonden und Schlagköpfen, die viermal länger hält als bei anderen Anbietern auf dem Markt.



### Produktivität

Mit dem vollständigsten Sondenportfolio, den umfangreichsten Materialumrechnungstabellen, einschließlich der eigenen Forschung von Proceq und der weltweit umfangreichsten Standardumrechnung.



### Benutzererlebnis

Sofort einsatzbereite Berichte durch eine leistungsstarke integrierte Berichtsfunktion, zusammen mit vollständig anpassbaren Ansichten, mehreren Assistenten und einem Materialauswahl-Assistenten.



## Sensor

### Technische Daten

<b>Leeb Skala</b>	HLx (x: D, DC, DL, S, E, G, C)
<b>Verfügbare Skalen</b>	HB, HV, HRA, HRB, HRC, HS, MPA ( $\sigma_1$ , $\sigma_2$ , $\sigma_3$ )
<b>Verfügbare Sonden</b>	Leeb D / DC / DL / S / E / G / C
<b>Kombination mit anderen Methoden</b>	Portable Rockwell, UCI
<b>Durchschnittliche Rauheit Ra (<math>\mu\text{m}</math> / <math>\mu\text{inch}</math>)</b>	7 / 275 (Leeb G)
<b>Mindestmasse (kg / lbs)</b>	0,02 / 0,045 (Leeb C)
<b>Minimale Dicke (mm / Zoll)</b>	1 / 0,04 (Leeb C)
<b>Instrumenten-Firmware</b>	<p>Automatische Kompensation der Aufprallrichtung</p> <p>Personalisierte Benutzerprofile und Ansichten</p> <p>Integration in automatisierte Testumgebungen (inkl. Fernbedienung)</p> <p>11 Unterstützte Sprachen und Zeitzonen</p> <p>Messassistenten Assistent für benutzerdefinierte Kurven</p> <p>Assistent für kombinierte Methoden</p> <p>Funktionen zur Benutzerführung</p> <p>Benutzerdefinierte Berichtsfunktionen</p>
<b>Benutzerdefinierte Konvertierungskurven</b>	Ja, 1-Punkt-Verschiebung, 2-Punkt, Polynom
<b>PC-Software</b>	Equotip-Link, der direkte Berichte und benutzerdefinierte Berichte ermöglicht
<b>Display</b>	7" robuste Farb-Touchscreen-Einheit (800 x 480 Pixel) mit Dual-Core-Prozessor
<b>Speicher</b>	Interner 8 GB Flash-Speicher (> 1'000'000 Messungen)
<b>Anschlüsse</b>	USB-Host / -Gerät und Ethernet
<b>Verifizierung nach</b>	ISO 16859, ASTM A 956, kundenspezifische Methode, kombinierte Methode
<b>Messbereich</b>	150 - 950 HL
<b>Schutz</b>	IP54, vollständig robust mit stoßdämpfendem Gehäuse
<b>Messgenauigkeit</b>	$\pm$ 4 HL (0,5 % bei 800 HL)
<b>Variationskoeffizient</b>	$\pm$ 4 HL (0,5% bei 800 HL)

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM A 956	
ASTM E 140	
DIN 50156	
GB/T 17394	
ISO 16859	
ISO 18265	
JB/T 9378	
ASME CRTD-91	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bedienen Inspektoren und Ingenieure auf der ganzen Welt mit der umfassendsten Palette an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.  
[www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)

**Fordern Sie ein  
Angebot an**



